



VAG 1.4 VE 1.6 16V / SENKRONIZE TAHRİK / KURULUM BİLGİLERİ

AÇIKLAMA:

Bu tahrikteki gergi (TENS) birçok yanlış konumda takılabilir ve halen her şey NORMAL izlenimi bırakabilir.

- Doğru gergi cıvatası torku kullanılması son derece önemlidir.
- Motor araca takılıken görsel erişim oldukça sınırlıdır.

Bunun sonucunda kurulumda kolayca hata yapılabilir.

Şekil 1'de, kitlerimizde bulunabilecek 2 farklı otomatik gergi (AUT TENS) versiyonu (ana tahrik için) gösterilmektedir. Bunlar birbirinin yerine kullanılabilir.



BULLETIN

GATES REFERANSI:
5565XS ve ilgili kitler.

MARKA:

AUDI
SEAT
SKODA
VOLKSWAGEN

MODEL:

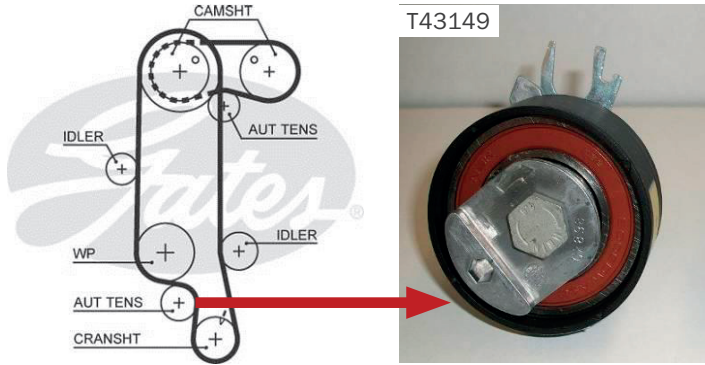
Çeşitli.

MOTOR:

1.4 16V, 1.6 16V.

MOTOR KODU:

Çeşitli.



ŞEKİL 1

Yerleştirme kulağının herhangi bir şekilde yanlış konumlandırılması (Şekil 2, 3 ve 4) kayış gerginliğinin yanlış olmasına veya kayışın doğru gerdirilememesine neden olacaktır.



ŞEKİL 2



ŞEKİL 3



ŞEKİL 4



TECHNICAL BULLETIN 035

25/03/2010

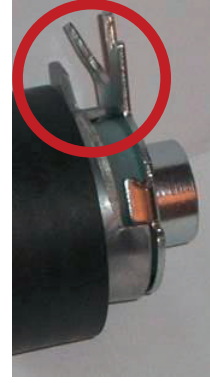
Yerleştirme kulağı halen civatanın başındayken gergiye tork uygulanırsa (Şekil 5 ve 6) kulakta deformasyon meydana gelecek (Şekil 7), gergi civatası yanlış torklanacak ve muhtemelen gerginin hizası bozulacaktır.



ŞEKIL 5

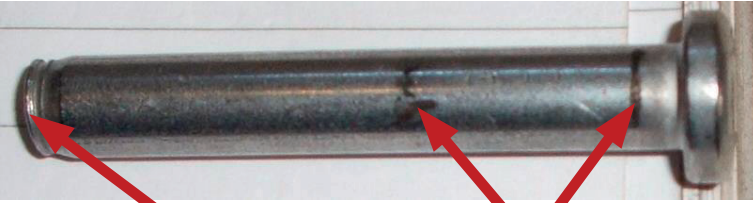


ŞEKIL 6



ŞEKIL 7

Yanlış (çok düşük) tork, civatanın (titreşim nedeniyle) yerinden çıkmasına yol açarak yükün montaj civatası miline aktarılmasına ve milin kesilmesine neden olacaktır (Şekil 8).

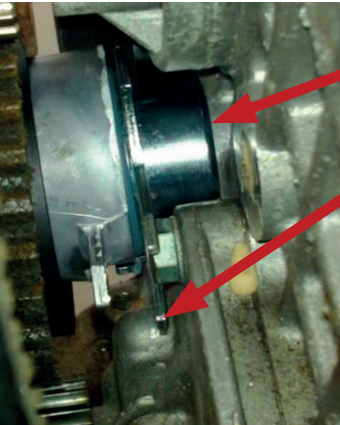


ŞEKIL 8

Civ ata kesilmiş

Gergi temas izleri

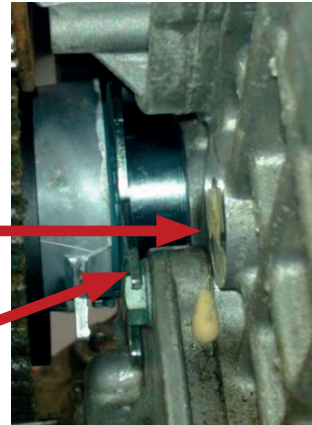
Yerleştirme kulağı doğru yerleştirilmiş olsa bile gergi civatası sıkıldıktan sonra gerginin motor bloğuna yanlış oturarak gergi ile motor bloğu arasında boşluk bırakması (Şekil 9).



Boşluk

Civata başı üzerinde yeterince uzakta değil

ŞEKIL 9



Boşluk yok

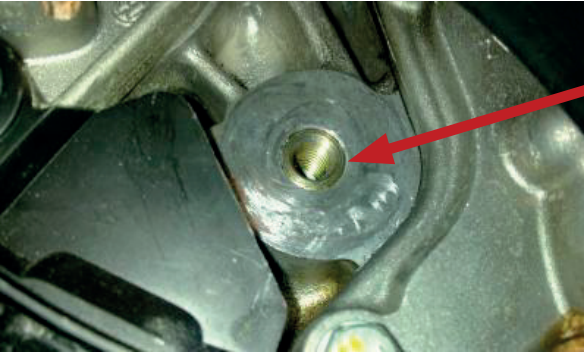
İyi konum

ŞEKIL 10



Çok yüksek tork şunlara neden olabilir:

- gergide, yatağın aşırı ısınmasına yol açacak deformasyon
- alarım motor bloğundaki vida dişinde, vida dişinin onarılmasına neden olacak hasar (Şekil 11)
- civatada kopma



Onarılmış vida dişi

ŞEKİL 11

ANA TAHRİKİN KURULMASI / GERDİRİLMESİ:

Önemli: Motor oda sıcaklığında olmalıdır.

Motoru Üst Ölü Bölge'ye (TDC) getirin.

Krank mili kasnağının eğimli dişi (Şekil 12) sağ taraftaki konumlandırma kanalı ile aynı hizada olmalıdır (Şekil 13).



Eğimli dişi

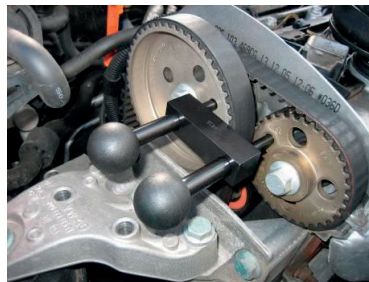
ŞEKİL 12



Konumlandırma kanalı

ŞEKİL 13

Kam mili kasnaklarını kilitleyin (ekil 14);
Gates takımı GAT4635'i kullanın
(VAG takım referansı 10016).



ŞEKİL 14

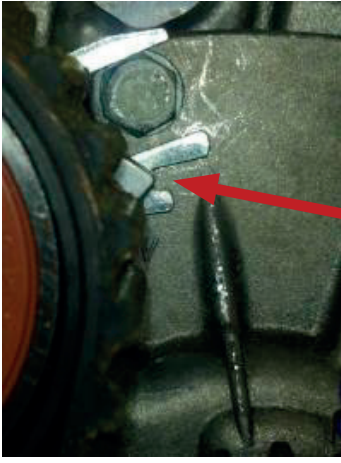


Motor bloğundaki vida dişinin hasar görmediğinden ve temiz olduğundan emin olun.

Yeni gergiyi takın.

Gergi civatasını, doğru yerleştirildiğinden emin olarak elle sıkın (Şekil 10). Yeni bir PowerGrip® kayış takın.

Gergi kasnağını, gösterge (pointer) ve taban plakası (base plate) çentiği tamamen aynı hizaya gelene kadar saat yönünde döndürün (Şekil 15).



Gergi civatasını sıkın (20 Nm)

Motoru 2 tur TDC'ye döndürün ve göstergenin (pointer) konumunu kontrol edin (gerekirse uyarlayın).

Gösterge (pointer)
çentiğinin ortasında

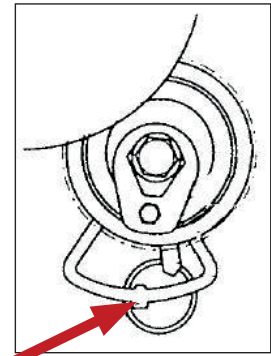
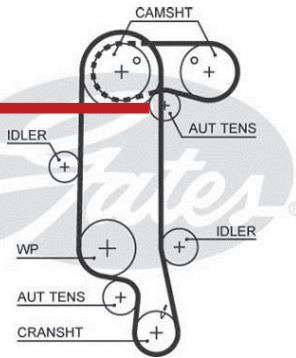
ŞEKİL 15

KAM-KAM TAHRIKİNİN KURULMASI/GERDIRİLMESİ:

Şekil 16, kam-kam tahriki otomatik gergiyi göstermektedir.



ŞEKİL 16



ŞEKİL 17

Yerleştirme kulağı

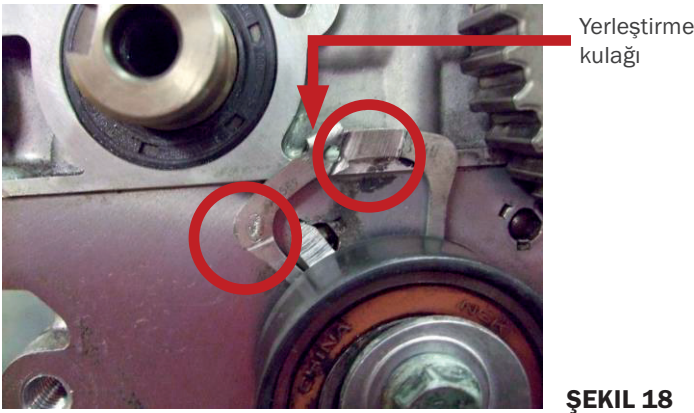
Bu gergiyi (TENS) takarken şunlardan emin olun:

- yerleştirme kulağı, silindir kapağındaki deliğe saat 6 konumunda yerleştirilmiş olmalıdır (Şekil 17).
- gösterge (pointer) ile yerleştirme kulağı aynı hizaya gelene kadar gergi (TENS) saat yönünün tersine döndürülmüş olmalıdır
- gergi civatası 20 Nm'ye torklanmış olmalıdır
- motor Üst Ölü Bölge'ye (TDC) 2 tur döndürülmüş ve gösterge (pointer) konumu doğrulanmış olmalıdır (gerekirse adapte edin).



Yerleştirme kulağının yanlış konumlandırılmasının gergi (TENS) hizasının bozulması ve bunun sonucunda tahrik arızası gibi sorunlara yol açacağı açıktır.

Bir vakada gergi (TENS), yerleştirme kulağı saat 11 konumunda silindir kafasının bir parçasının arkasına sıkışmış halde ters monte edilmiştir (Şekil 18). Gergiye (TENS) civatalarken, destek plakası hasar görmüştür, çünkü kulağın gireceği delik yoktur.



ŞEKIL 18



ŞEKIL 19

Bunun sonucunda, sol taraftaki kam dişlisi ve triger kayışı destek plakasına temas etmiş ve kayış kenarları, kayış kopana kadar 'yenmiştir'. Gergi destek plakasındaki izler (Şekil 18) ve tahrik kapağının iç tarafındaki kir birikintisi (Şekil 19) bu tahribatın açık kanıtlarıdır.

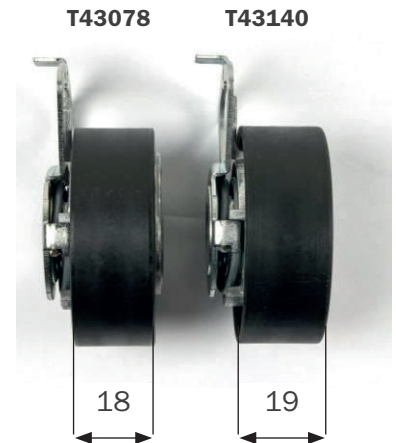
KAM-KAM tahriki için katalogta farklı kitler bulunmaktadır; bunun nedeni ilgili gergide bir değişiklik yapılmış olmasıdır.

T43078 gergisinin kasnak genişliği 18 mm, T43140 gergisinin kasnak genişliği 19 mm'dir (Şekil 20).

Ana fark, gerginin içinde yer almaktadır. Bu gergiyle ilgili orijinal ekipman gereklilikleri, iki farklı "iç" yapı ile sonuçlanmıştır.

Bu gergiler birbirinin yerine KULLANILAMAZ.

Uygulama başına doğru parçalar için online kataloğu kontrol edin



ŞEKIL 20